

AKTUÁLIS 6

- Új épületben az Arburg Hungária Kft.
- Ingyenes munkavédelmi oktatófilm
- Változás a KUKA Robotics ügyvezetésében
- Építse üzleti kapcsolatait
- Árulkodó festékretegek
- Új beosztástervező program
- Rekord részecskeütközés a CERN-ben

MELLÉKLET 8

- Plazmavágó robot 10
- Címkéző gép kiszolgálása robottal 13
- Humanoid robot 14
- Kalibrálás lézeres letapogatással 15
- Autódaru gémm robotos hegesztése 16
- Hegesztéstechnikai eszközök üzemeltetése 18

FÓKUSZ 20

- Orvostechika**
- AMB 2010 a jövő piaca 20
- Tüdőszűrő rendszerek felújítása 23
- A DMG új DENTAL gépe 26
- Hordozható ultrahangos diagnosztikai készülékek 28
- Interjú**
- Energetikai fogyasztásmérési feladatok 28

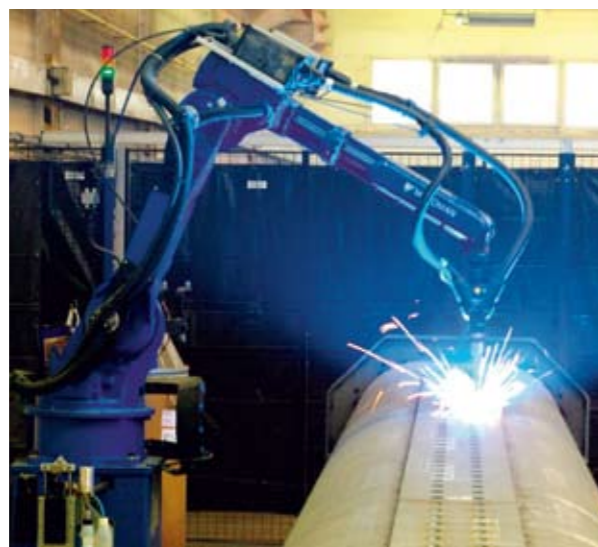
KÖRKÉP 32

- Címlapon**
- Vizuális térbeli pozicionálás robotoknak 32
- Esettanulmány**
- Galika-partner: Jankovits hidraulika Kft. 34

A kamerás vizsgálat során a video kép mellett számos információt kaphatunk a vizsgált csatornáról. A kamerarendszer különböző szenzorjai mérik a csatorna hosszát, a lejtését, vagy akár a szennyvíz hőmérsékletét, melyből talajvíz infiltrációra lehet következtetni. Bizonyos adatok viszont rejtve maradnak a kamera optikája előtt, melyek mérésére egy új-zélandi székhelyű cég kifejlesztett egy technológiát.



15



A nagyméretű acél-, ill. gép-szerkezetek hegesztésének robotosítása több szempontból is nehéz feladatnak számít. A darabok méretéből eredően a tűrések és az illesztési pontosságok még egy rendkívül figyelmeztetett gyártási kultúrában is meghaladják a robotosításhoz általánosan elvárt szintet. A méretek és a tömegek nagysága miatt a munkadarabok pozicionálási lehetősége sem felel meg a robotosításnál elvártnak.

16

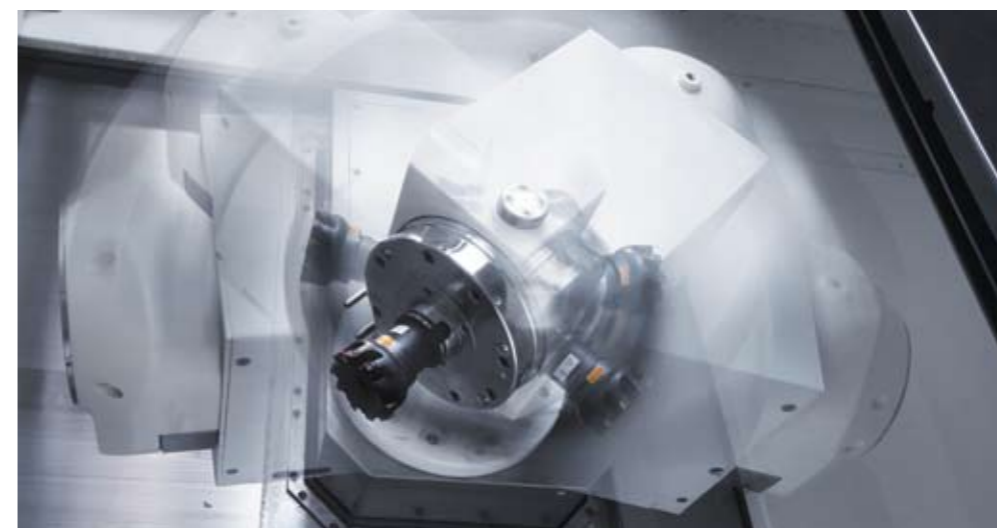
A Gildemeister csoport SAUER gyára sikeresen lépett a fogtechnikai ipar területére, köszönhetően az innovatív gépkonceptiónak és az átgondolt stratégiának. A fogászati technológia területén jelenleg egyfajta forradalom zajlik, melynek során a fogpótlás előállításának kézi feladatai automatizált eljárásokkal cserélődnek fel.

26



Az iparban gyakran előforduló feladat a nagyteljesítményű siklócsapágyas berendezések, mint például kompresszorok, turbinák, hajtóművek csapágyfuratainak egytengelyűség ellenőrzése. Ilyenkor általában a forgórész ki van szerelve a berendezésből, ezért a hagyományos tengelyvonal ellenőrzést nem lehet elvégezni.

38



Az új INTEGREX j széria bemutatásával a Mazak tovább bővíti a DONE-IN-ONE alkalmazási területét, hogy azokat az alvállalkozókat is megszólítsa, akik eddig úgy gondolták, a többfunkciós gépek ára magas, a programozásuk és kezelésük bonyolult, képességeiket pedig úgy tartották, nem tudják kihasználni. Az INTEGREX j az összes ilyen felvetést figyelembe veszi, és olyan gép-sorozatot képvisel, amely az első lépést jelenti a többfunkciós megmunkálás felé a több ezer kis- és középvállalkozás számára.

40

Sokszor elhangzik a mai gazdasági helyzetben egy állítás, miszerint az a vállalat tud hatékonyan működni a válságban, amely még ezekben a nehéz időkben is folyamatosan fejlődik. Az Audi Hungaria ezt teszi, mindezt azért, hogy megrendelői továbbra is elégedettek legyenek a magas színvonalon gyártott győri termékekkel.

58



Gépipar

- Furatok központosság mérése 38
- Integrex J a MAZAK-tól 40

Biztonsástechnika

- CBRN épületfelügyeleti rendszer 42
- Személyi Mentésítő Konténer 43
- Hálózati háttértárak 44

Karbantartás

- Változások a karbantartási piacon 46

Munkavédelem

- Kötött munkavédelmi kesztyűk 48
- Speciális táskák és robbanás biztos lámpák 51

Szabvány

- Menjen biztosra a Rexroth-tal! 54

Újdonság

- Érzékeny anyagok tisztítása 57

Beszámoló

- Elektromos labor az Audinál 58

Beruházás

- Gyár bővítés a Boschnál 61

PIACTÉR 62

- ZBuilder Ultra
- CompoNetTM csatlakozás
- Világ első az energialáncban
- HotspotTM duál rádió

KÖNYVAJÁNLÓ 64

- Matematika
- From Innovation to Cash Flows
- A kerékpár

BÖRZE 65

- Előzetes 66
- Partnereink 66